kato industry 有限会社加藤工業所

サステナビリティ経営方針

環境と家族を思いやり、社員が誇れる精密成形を追求

社員が誇れる精密プラスチック製造の追求

取組方針

- 最終ユーザー視点での品質検査体制の強化
- 多品種少量・大量生産に対応する多能工化
- IoT活用による生産性向上と利益の還元

- 顧客からの製品クレーム件数：ゼロ維持
- 複数工程対応可能な社員割合：80%
- リアルタイム監視による稼働率：5%UP

SBT認定に基づく温室効果ガスの計画的削減

取組方針

- パリ協定に整合する年間排出量の継続的削減
- 射出成形機の電動サーボ化・省エネ化推進
- 工場内の空調・照明設備の省エネ運用徹底

- 温室効果ガス排出量：毎年4.2%削減
- 消費電力：2%削減（2023年度比）
- 全工場のLED照明化率：100%達成

家族を思いゆとりを持てる労働環境整備

取組方針

- 育児・介護と仕事の両立を支援する制度拡充
- 有給休暇の取得推奨・リフレッシュ推進
- 社員一人ひとりの健康維持・増進のサポート

- 育児・介護休業の取得および復帰率：100%
- 全社員の年次有給休暇取得率：80%以上
- 定期健康診断の受診率：100%の継続維持

自動化・IoT活用による省人化と生産維持

取組方針

- 射出成形機のリアルタイム監視体制の高度化
- 検査・組付工程へのロボット・自動機の導入
- DXを用いたノウハウの共有と継承

- 夜間の自動運転稼働率：10%向上（2023年度比）
- 新規の自動化設備投資：2030年までに1件以上実施
- 熟練技術のDX化：年間5件作成

社是	「和・誠意・協調・努力・思いやり」を方針に楽しく働き、家族のゆとりある生活と、お客様に喜ばれる商品の提供を実現する
ビジョン	お客様の喜びと社員の幸せを追求し、確かな品質と信頼で売上18億円を達成する企業を目指す
バリュー	社内ルールを遵守し、より良い品質への取組み
プリンシプル	挨拶から始まる社員同士の礼儀と和

サステナビリティ経営メッセージ

当社は精密プラスチック成形加工を通じ、持続可能な社会の実現に取り組んでいます。社員と家族の生活を重んじる企業理念を基盤に、温室効果ガス削減に向けたSBT認定を取得するなど環境負荷低減を推進しています。今後も「地域と社会に貢献しながら会社の発展を目指す」という強い決意のもと、お客様に喜ばれる製品を提供し、人と地球に優しいサステナビリティ経営を推進してまいります。

有限会社加藤工業所　太陽光発電設備

	定格消費電力	数量	容量
太陽光パネル	370 W	168 枚	62.16 kW
PCS	9.90 kW	3 台	29.70 kW

電気使用状況

A.年間使用電力量: 1,123,882 kWh

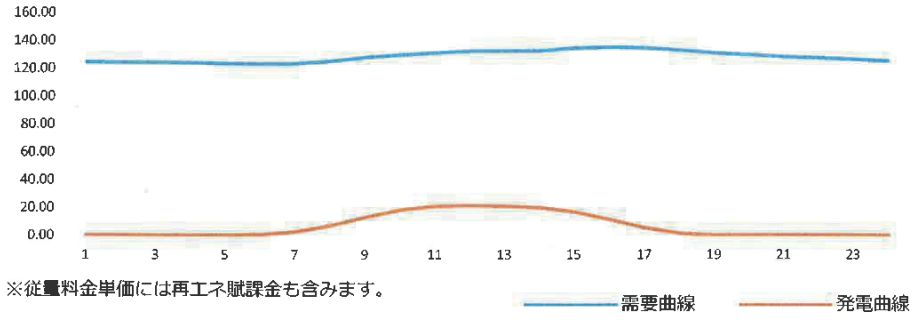
自家消費量

B.年間発電量	C.年間削減量	D.自家消費率（C÷B）
59,212 kWh	59,147 kWh	99.9 %

C.年間削減量		E.従量料金単価		F.年間削減金額（C×E）
59,147 kWh	×	18.22 円/kWh	=	1,077,658 円

I.施設内の削減割合（C÷A）: 5.26 %

年間平均グラフ



※従量料金単価には再エネ賦課金も含みます。

お客様情報					
工事名称	有限会社 加藤工業所 様(高圧受電・自家消費)太陽光発電所				
住所	〒 4980061 愛知県弥富市操出				
緯度	35.063889 度	経度	136.775972 度	標高	3 m

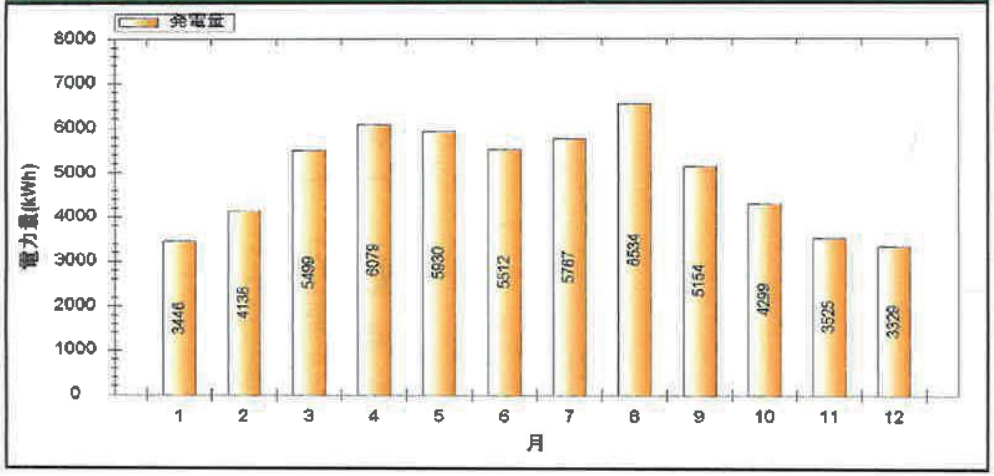
システム容量	年間予測発電量	CO2換算
62.16 kW	59,212.05 kWh	31.03 t

システム概算	システム容量	計
	62.16 kW	

年間経済効果予測						経済効果
自家消費割合	0.00 %	kWh	×	¥	=	
売電割合	100.00 %	59,212.05 kWh	×	¥	=	

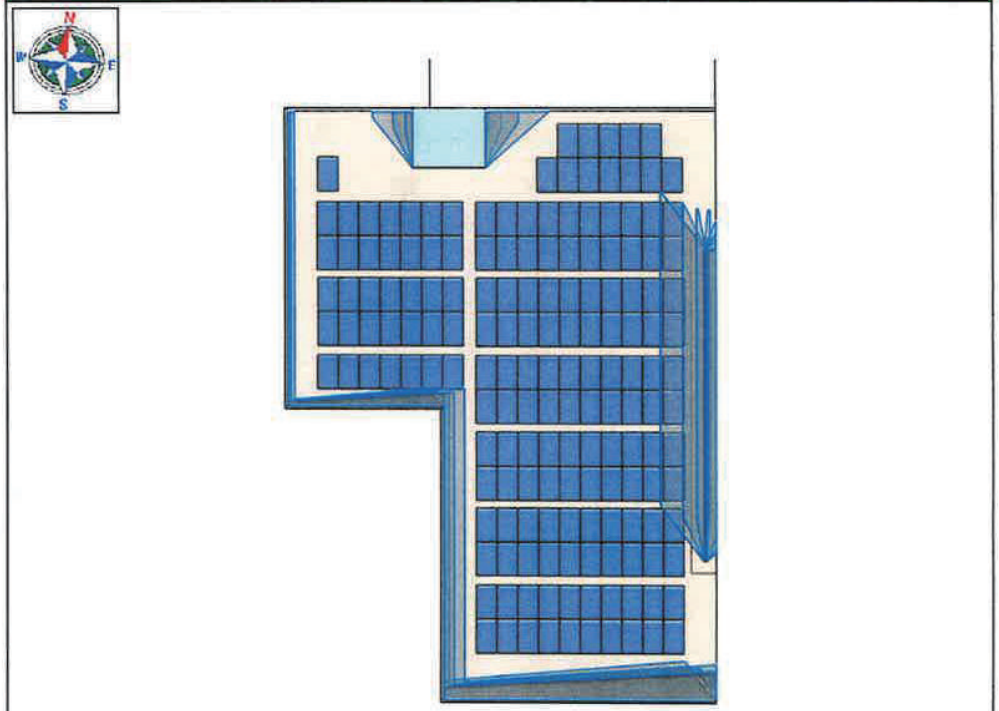
補助金	kW単価	システム容量	計	合計
J-PEC補助金				
都道府県補助金				
市区町村補助金				
その他(特別)補助金				

年間発電量予測



設置面	定格出力	モジュール枚数	傾斜角	方位	発電量
割付1(ウエスト370W)	62.16 kW	168枚	2.00 度	東	59,212.05 kWh

割付図



有限会社加藤工業所 第二工場　太陽光発電設備

	定格消費電力	数量	容量
太陽光パネル	370 W	192 枚	71.04 kW
PCS	9.90 kW	4 台	39.60 kW

電気使用状況

A.年間使用電力量：779,995 kWh

自家消費量

B.年間発電量：70,768 kWh

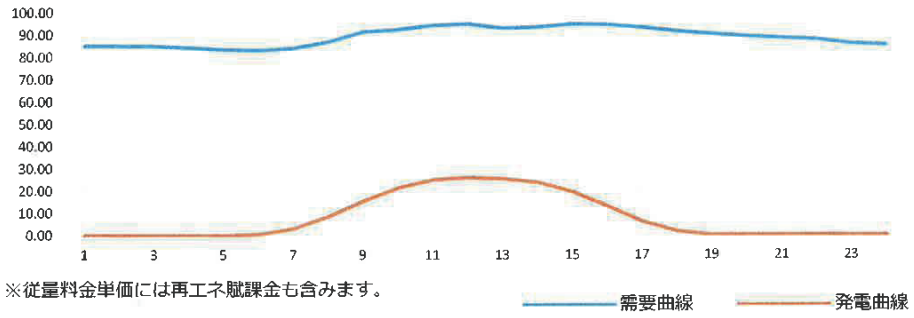
C.年間削減量：68,914 kWh

D.自家消費率（C÷B）：97.4 %

C.年間削減量：68,914 kWh × E.従量料金単価：18.22 円/kWh = F.年間削減金額（C×E）：1,255,613 円

I.施設内の削減割合（C÷A）：8.84 %

年間平均グラフ



※従量料金単価には再エネ賦課金も含みます。

お客様情報

工事名称	有限会社 加藤工業所 様 第二工場(高圧受電・自家消費)太陽光発電所				
住所	〒 4980061 愛知県弥富市操出				
緯度	35.063889 度	経度	136.775972 度	標高	3 m

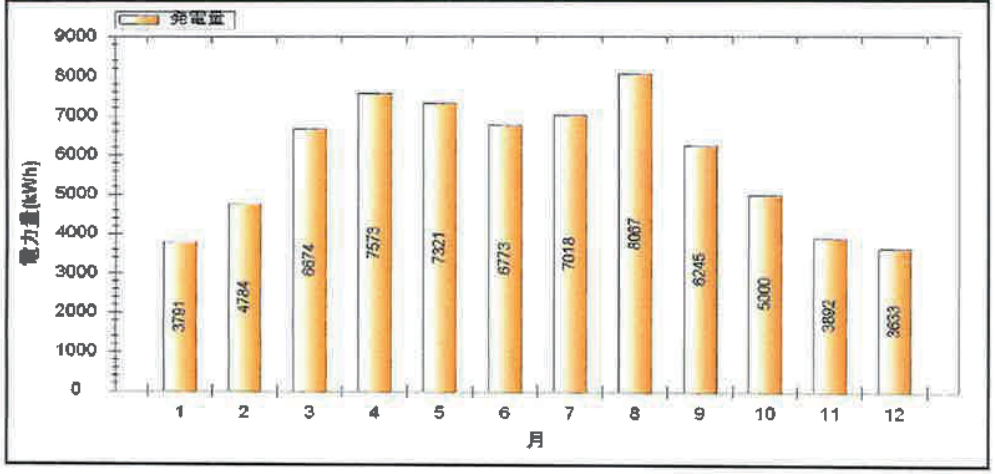
システム容量	年間予測発電量	CO2換算
71.04 kW	70,768.41 kWh	37.08 t

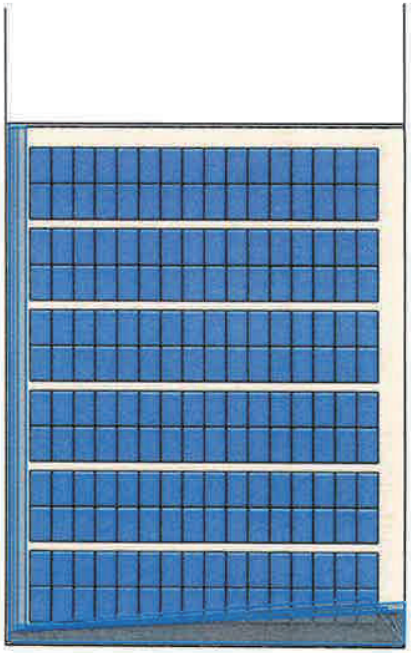
システム概算	システム容量	計
	71.04 kW	

年間経済効果予測						経済効果
自家消費割合	0.00 %	kWh	×	¥	=	
売電割合	100.00 %	70,768.41 kWh	×	¥	=	

補助金	kW単価	システム容量	計	合計
J-PEC補助金				
都道府県補助金				
市区町村補助金				
その他(特別)補助金				

年間発電量予測



設置面	定格出力	モジュール枚数	傾斜角	方位	発電量
割付1(ウエスト370W)	71.04 kW	192枚	2.00 度	東	70,768.41 kWh

割付図